



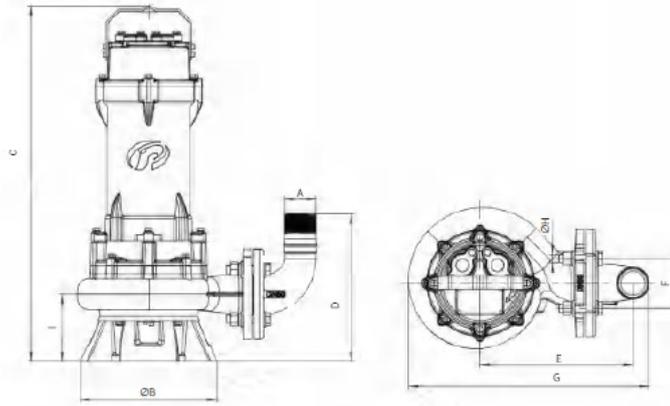
Технические характеристики и эксплуатационные ограничения

Модель насоса	50WQ15-30-3QG
Подача, м ³ /ч	15
Напор, м.в.с	30
Мощность двигателя, кВт (2900 об/мин, 50Гц)	3
Выходной фланец, DN мм	50
Напряжение, В	400
Диапазон допустимой температуры перекачиваемой жидкости	-10°C ...+45°C
Класс энергосбережения	IE2
Степень защиты, IP	68
Насос предназначен для перекачивания серых и черных, не агрессивных к конструкционным материалам насоса, по своим физическим и химическим свойствам близким к воде.	

Конструкционные материалы насоса

Модель насоса	50WQ15-30-3QG
Корпуса насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Серый чугун
Механическое уплотнение	Графит/карбид кремния
Вал	Нерж. сталь SS304

Установочные размеры серии 50WQ15-30-3QG



(figure 1)

A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм
50	238	618	239	228	76.5	370	12	114

Характеристические кривые 50WQ15-30-3QG $n \approx 2900$ об/мин

