



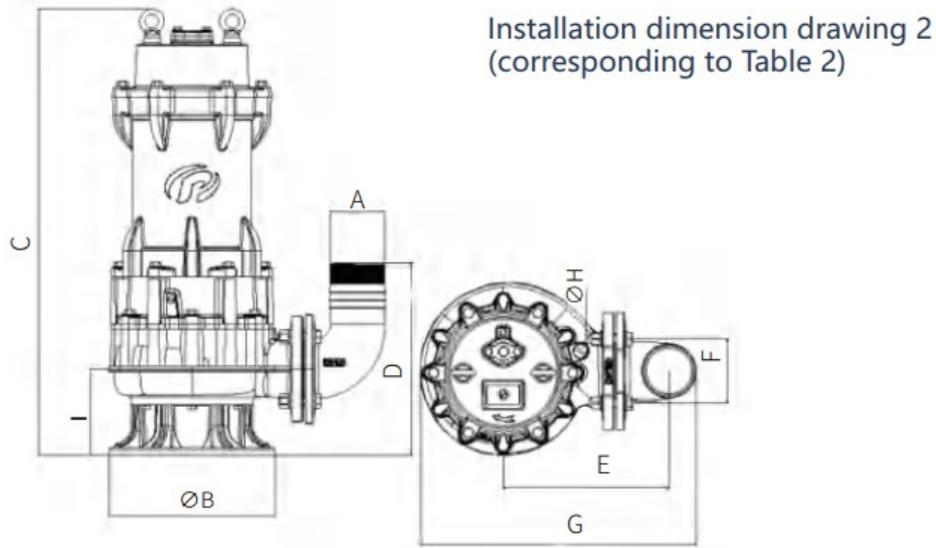
## Технические характеристики и эксплуатационные ограничения

Модель насоса	150WQ100-7-5.5A
Подача, м <sup>3</sup> /ч	100
Напор, м.в.с	7
Мощность двигателя, кВт (2900 об/мин, 50Гц)	5.5
Выходной фланец, DN мм	150
Напряжение, В	400
Диапазон допустимой температуры перекачиваемой жидкости	-10°C ...+45°C
Класс энергосбережения	IE2
Степень защиты, IP	68
Насос предназначен для перекачивания серых и черных, не агрессивных к конструкционным материалам насоса, по своим физическим и химическим свойствам близким к воде.	

## Конструкционные материалы насоса

Модель насоса	150WQ100-7-5.5A
Корпуса насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Серый чугун
Механическое уплотнение	Графит/карбид кремния
Вал	Нерж. сталь SS304

Установочные размеры серии 150WQ100-7-5.5A



(figure 2)

A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм
150	260	790	400	340	208	565	16	160

Характеристические кривые 150WQ100-7-5.5A  $n \approx 2900$  об/мин

